



**ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE
DELLA LOMBARDIA E DELL'EMILIA ROMAGNA
(ENTE SANITARIO DI DIRITTO PUBBLICO)**

Sede Legale: Via Bianchi, 9 – 25124 Brescia
Tel 03022901 – Fax 0302425251 – E-mail info@izsler.it
C.F. - P.IVA 00284840170
N. REA CCIAA di Brescia 88834

**PROCEDURA APERTA TELEMATICA SOPRA SOGLIA COMUNITARIA FINALIZZATA ALLA
CONCLUSIONE DI UN ACCORDO QUADRO PER LA FORNITURA DI KIT ELISA AFLATOSSINA M1**

VERBALE DELLA SECONDA SEDUTA RISERVATA DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

In Brescia, il giorno 23/09/2025, alle ore 10:00, in seduta riservata, presso gli uffici amministrativi dell'Istituto Zooprofilattico Sperimentale della Lombardia e dell'Emilia-Romagna "Bruno Ubertini" in Via Bianchi n. 9, Brescia, si è riunita la Commissione Giudicatrice della procedura di gara in oggetto, nominata con Decreto del Direttore Generale n. 161 del 08.07.2025 nelle persone dei signori:

- Dott. Franco Paterlini, in qualità di Presidente
- Dott. Alberto Biancardi, in qualità di Componente
- Dott.ssa Elisa Massella, in qualità di Componente;

assistiti dal sottoscritto, Stefano Facchinetti, referente della procedura, con funzioni di segretario verbalizzante.

Si premette che in data 18/08/2025 si è tenuta la prima seduta riservata della Commissione Giudicatrice le cui risultanze sono state raccolte nel verbale registrato al prot. gen. 16450 del 19/08/2025.

Al termine della seduta la Commissione ha rilevato delle carenze documentali nelle offerte presentate ed ha demandato al referente della procedura, Dott. Stefano Facchinetti, il compito di chiedere l'integrazione della documentazione tramite comunicazione Sintel, fissando il termine per il riscontro al 03/09/2025, ore 12.

In data 19/08/2025, con comunicazioni Sintel nn. 206374430 e 206374318, sono state richieste alle ditte le integrazioni documentali indicate dalla Commissione. In particolare:

- Gold Standard Diagnostics Trieste S.r.l.

La ditta ha prodotto i proficiency test relativi all'annualità 2024. La Commissione ha chiesto di integrare la documentazione con i proficiency test relativi alle annualità 2022 e 2023.

- Prognosis Biotech Italia S.r.l.

La ditta non ha prodotto i seguenti documenti:

- 1) Scheda di sicurezza;
- 2) Certificato di conformità;
- 3) Fascicolo di validazione.

La Commissione ha chiesto di integrare la documentazione e di confermare il formato del kit offerto.

Rispettivamente con comunicazione 206741930 e 206586637 le ditte Prognosis Biotech Italia S.r.l. e Gold Standard Diagnostics Trieste S.r.l. hanno prodotto la documentazione e i chiarimenti richiesti.

La Commissione, esaminata la nuova documentazione, conferma per entrambe le ditte la presenza dei requisiti minimi di base a pena di esclusione.

La Commissione procede attribuendo i seguenti punteggi alle offerte tecniche delle ditte ammesse:

Prognosis Biotech Italia Srl

1) Numero di incubazioni - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 4 - 2 punti	8
b) 3 - 8 punti	

2) Lavaggi - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) Con acqua distillata - 0 punti	8
b) Sali (forniti nel kit) da ricostituire con acqua distillata per la preparazione di una soluzione di lavaggio - 4 punti	
c) Soluzione di lavaggio concentrata (fornita nel kit) o pronta per l'uso (fornita nel kit) – 8 punti	

3) Numero di cicli di lavaggio - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 3 – 3 punti	8
b) 2 – 8 punti	

4) Tempi complessivi di incubazione - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) ≥ 90 - 0 punti	8
b) $> 75 < 90$ - 4 punti	
c) ≤ 75 - 8 punti	

5) Lettura dopo spegnimento entro tempo massimo (min) - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) Immediata - 0 punti	8
b) 15 minuti - 1 punti	
c) 30 minuti - 3 punti	

d) 60 minuti - 8 punti	
------------------------	--

6) Numero soluzioni standard (compreso lo zero) - Max 7 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 6 - 2 punti	7
b) > 6 - 7 punti	

7) Range concentrazione soluzioni standard - Max 7 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 0-100 ppt - 2 punti	7
b) 0-200 ppt - 4 punti	
c) 0-250 ppt - 7 punti	

8) Procedura di estrazione del formaggio - Max 7 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) Con riscaldamento - 0 punti	7
b) A temperatura ambiente - 7 punti	

9) Partecipazione a proficiency test - Max 9 punti

Parametri di valutazione (devono essere prodotti i dati di partecipazione ai proficiency test)	Punteggio attribuito
a) 1/anno - 4 punti	9
b) 2/anno - 5 punti	
C) >2/anno - 9 punti	

10) Conformità del kit alla norma ISO 14675:2003 (IDF 186.2003) Max 5 punti

Parametri di valutazione (devono essere prodotta la dichiarazione comprovante la conformità alla norma)	Punteggio attribuito
a) si - 5 punti	5
b) no - 0 punti	

11) Certificazione del produttore ISO 9001:2015 Max 5 punti

Parametri di valutazione (deve essere prodotta la certificazione del produttore)	Punteggio attribuito
a) si - 5 punti	5
b) no - 0 punti	

TOTALE: 80/80 PUNTI

Gold Standard Diagnostics Trieste S.r.l.

1) Numero di incubazioni - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 4 - 2 punti	8
b) 3 - 8 punti	

2) Lavaggi - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) Con acqua distillata - 0 punti	8
b) Sali (forniti nel kit) da ricostituire con acqua distillata per la preparazione di una soluzione di lavaggio - 4 punti	
c) Soluzione di lavaggio concentrata (fornita nel kit) o pronta per l'uso (fornita nel kit) – 8 punti	

3) Numero di cicli di lavaggio - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 3 – 3 punti	8
b) 2 – 8 punti	

4) Tempi complessivi di incubazione - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) ≥ 90 - 0 punti	8
b) $> 75 < 90$ - 4 punti	
c) ≤ 75 - 8 punti	

5) Lettura dopo spegnimento entro tempo massimo (min) - Max 8 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) Immediata - 0 punti	8
b) 15 minuti - 1 punti	
c) 30 minuti - 3 punti	
d) 60 minuti - 8 punti	

6) Numero soluzioni standard (compreso lo zero) - Max 7 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 6 - 2 punti	7
b) > 6 - 7 punti	

7) Range concentrazione soluzioni standard - Max 7 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) 0-100 ppt - 2 punti	7
b) 0-200 ppt - 4 punti	
c) 0-250 ppt - 7 punti	

8) Procedura di estrazione del formaggio - Max 7 punti

Parametri di valutazione (devono essere univocamente definiti nel protocollo operativo del kit)	Punteggio attribuito
a) Con riscaldamento - 0 punti	7
b) A temperatura ambiente - 7 punti	

9) Partecipazione a proficiency test - Max 9 punti

Parametri di valutazione (devono essere prodotti i dati di partecipazione ai proficiency test)	Punteggio attribuito
a) 1/anno - 4 punti	9
b) 2/anno - 5 punti	
C) >2/anno - 9 punti	

10) Conformità del kit alla norma ISO 14675:2003 (IDF 186.2003) Max 5 punti

Parametri di valutazione (devono essere prodotta la dichiarazione comprovante la conformità alla norma)	Punteggio attribuito
a) si - 5 punti	5
b) no - 0 punti	

11) Certificazione del produttore ISO 9001:2015 Max 5 punti

Parametri di valutazione (deve essere prodotta la certificazione del produttore)	Punteggio attribuito
a) si - 5 punti	5
b) no - 0 punti	

TOTALE: 80/80 PUNTI

Da ultimo la commissione, in considerazione del fatto che entrambe le ditte hanno ottenuto il massimo nel punteggio tecnico, rileva che la riparametrazione dei punteggi prevista nel disciplinare di gara non ha ragione di essere effettuata.

Il Presidente dichiara chiusa la seduta riservata alle ore 10:55.

Il Presente verbale è redatto su 6 (sei) pagine.

Per la Commissione Giudicatrice

Il Presidente: Dott. Franco Paterlini

Il Componente: dott.ssa Elisa Massella

Il Componente: Dott. Alberto Biancardi

Il segretario verbalizzante: Stefano Facchinetti