



**ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE
DELLA LOMBARDIA E DELL'EMILIA ROMAGNA
(ENTE SANITARIO DI DIRITTO PUBBLICO)**

Sede Legale: Via Bianchi, 9 – 25124 Brescia
Telefono 03022901 – Fax 0302425251 – Email info@izsler.it
C.F. - P.IVA 00284840170
N. REA CCIAA di Brescia 88834

PROCEDURA APERTA SOPRA SOGLIA COMUNITARIA PER LA FORNITURA DI UNO SPETTROMETRO DI MASSA ACCOPPIATO A GASCROMATOGRAFO DA DESTINARE AL DIPARTIMENTO DI SICUREZZA ALIMENTARE DELLA SEDE DI BRESCIA

VERBALE DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

Il giorno 28 maggio 2025 alle ore 09:00, presso l'aula Cda "B. Ubertini" dell'Istituto Zooprofilattico Sperimentale della Lombardia e dell'Emilia-Romagna "Bruno Ubertini" in Via Bianchi n. 9, Brescia, si è riunita in seduta riservata la Commissione Giudicatrice della procedura di gara in oggetto, nominata con decreto del Direttore Generale n. 123 del 20 maggio 2025 nelle persone dei signori:

- dott. Giorgio Fedrizzi, Dirigente Responsabile del Reparto Chimico degli Alimenti di Bologna e Direttore del Dipartimento di Sicurezza Alimentare;
- dott.ssa Valentina Gamba, Dirigente Chimico presso il Reparto Chimico degli Alimenti e Mangimi della Sede di Brescia;
- dott.ssa Mara Gasparini, Dirigente Chimico presso il Reparto Chimico degli Alimenti e Mangimi della Sede di Brescia;

Il Dott. Stefano Facchinetti, Coll. Amm.vo Prof.le in servizio presso la U.O. Provveditorato, Economato e Vendite, referente della gara, interviene con funzioni di segretario verbalizzante.

Sono state acquisite agli atti le dichiarazioni con le quali i commissari hanno accettato l'incarico e attestato che non sussiste alcuna causa di incompatibilità o conflitto di interessi con l'incarico assegnato.

Tali dichiarazioni sono protocollate e conservate nel fascicolo della procedura.

Si premette che la gara, articolata in unico lotto, ha ad oggetto la fornitura di n. 1 spettrometro di massa da destinare al Reparto Chimico degli Alimenti e Mangimi della Sede di Brescia nell'ambito del Dipartimento di Sicurezza Alimentare, fatto salvo il possibile esercizio del diritto di opzione per l'acquisto di un'ulteriore apparecchiatura da esercitarsi entro il primo quadrimestre dell'anno successivo a quello in cui si provvederà alla stipula del contratto.

Il Presidente dichiara aperti i lavori della Commissione Giudicatrice e procede alla lettura dei criteri di aggiudicazione, ricordando che la procedura è da esperirsi con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo ai sensi dell'art. 95, comma 2 del D.Lgs 50/2016 con assegnazione di pesi e punteggi predefiniti negli atti di gara, come da griglia di valutazione tecnica che evidenzia gli aspetti dell'offerta tecnica su cui porre attenzione:

N.	Criteri e Subcriteri di valutazione	Max Punti	Criteri di assegnazione
1.	Possibilità di lavorare in modalità Fast senza apportare nessuna modifica strumentale	4	• No: 0 punti • Si: 4 punti

2.	Possibilità di acquisire rivelatori fast aggiuntivi tutti con frequenze di campionamento > 200 Hz e singolarmente settabili (non da prevedere in fornitura)	3	- No: 0 punti - Si: 3 punti
3.	Range di pressione dei controllori del gas	5	< 900 kPa: 0 punti ≥ 900 kPa: 5 punti
4.	Precisione nell'impostazione della pressione del gas carrier	5	> 0.001 psi: 0 punti ≤ 0.001 psi: 5 punti
5.	Iniettore Split/Splitless costruito in materiale completamente inerte (non ricoperto)	5	- No: 0 punti - Si: 5 punti
6.	Numero di rampe di temperatura impostabili	4	< 25: 0 punti ≥ di 25: 4 punti
7.	Tempo di raffreddamento del forno da 450°C a 50°C senza l'utilizzo di fluidi criogenici ausiliari	4	≥ 3,5 minuti: 0 punti < 3,5 minuti: 4 punti
8.	Sorgente EI a doppio filamento costruita in materiale completamente inerte (non ricoperta)	4	- No: 0 punti - Si: 4 punti
9.	Energia di ionizzazione settabile in eV	4	- Fino a 150 eV: 0 punti - Fino a 200 eV: 2 punti - Fino a 300 eV: 4 punti
10.	Velocità di scansione	5	< 18.000 amu/sec: 0 punti ≥ di 18.000 amu/sec: 5 punti
11.	Frequenza di acquisizione per la modalità Scan in un range fino a 300 amu	3	< 50 Hz: 0 punti ≥ 50 Hz: 3 punti
12.	Sistema di alto vuoto con pompa turbomolecolare di capacità	4	< 300 l/sec: 0 punti ≥ 300 l/sec: 4 punti
13.	Possibilità di installare un unico dispositivo a basso volume morto che permette: - di operare con due colonne in sorgente ionica a seconda delle necessità; - garantire di effettuare la pulizia retro-flussata dell'intera colonna analitica (backflush); - il cambio della colonna senza necessità di ventilare il rivelatore di massa. Descrivere nei dettagli la soluzione proposta.	5	- No: 0 punti - Si: 5 punti
14.	Presenza di un sensore di perdita per l'idrogeno integrato nel forno e gestito integralmente dal software di acquisizione. Il dispositivo dev'essere in grado di rilevare, segnalare e bloccare l'erogazione del gas in caso di perdite. Descrivere nei dettagli la soluzione proposta.	5	- No: 0 punti - Si: 5 punti
15.	Temperatura massima di termostatazione dei quadrupoli (per riscaldamento attivo)	5	< 200 °C: 0 punti ≥ 200 °C: 5 punti
16.	Utilizzo di miscela di gas azoto/elio con controllo elettronico indipendente per la collisione e quenching gas	5	- No: 0 punti - Si: 5 punti

Si richiama il verbale di apertura della documentazione amministrativa prot. gen. 9764 del 06.05.2025 nel quale è stato evidenziato che per la gara in questione ha presentato offerta il solo o.e. Agilent Technologies Italia Spa.

La Commissione procede con l'apertura della documentazione tecnica e rileva che la ditta offerente ha presentato la documentazione tecnica.

La Commissione con la lettura della documentazione presentata, acquisisce cognizione preliminare dell'offerta tecnica, accerta la rispondenza della medesima a quanto previsto dall'oggetto dell'appalto e, in particolare, verifica dapprima la corrispondenza dell'offerta presentata con le caratteristiche tecniche minime e imprescindibili richieste.

La Commissione, analizzata la documentazione trasmessa, rileva la corrispondenza dell'offerta presentata dalla società Agilent Technologies Italia alle specifiche tecniche minime ed imprescindibili previste nel capitolato tecnico-qualitativo.

Di conseguenza, l'offerta è ammessa alla fase successiva di attribuzione dei punteggi tecnici.

Si procede, dunque, con l'attribuzione dei punteggi per ciascuno dei criteri elencati nel capitolato tecnico-qualitativo.

N.	Criteri e Subcriteri di valutazione	Max Punti	Criteri di assegnazione	Punteggio assegnato
1.	Possibilità di lavorare in modalità Fast senza apportare nessuna modifica strumentale	4	- No: 0 punti - Si: 4 punti	4
2.	Possibilità di acquisire rivelatori fast aggiuntivi tutti con frequenze di campionamento > 200 Hz e singolarmente settabili (non da prevedere in fornitura)	3	- No: 0 punti - Si: 3 punti	3
3.	Range di pressione dei controllori del gas	5	< 900 kPa: 0 punti ≥ 900 kPa: 5 punti	2,5
4.	Precisione nell'impostazione della pressione del gas carrier	5	> 0.001 psi: 0 punti ≤ 0.001 psi: 5 punti	5
5.	Iniettore Split/Splitless costruito in materiale completamente inerte (non ricoperto)	5	- No: 0 punti - Si: 5 punti	5
6.	Numero di rampe di temperatura impostabili	4	< 25: 0 punti ≥ di 25: 4 punti	0
7.	Tempo di raffreddamento del forno da 450°C a 50°C senza l'utilizzo di fluidi criogenici ausiliari	4	≥ 3,5 minuti: 0 punti < 3,5 minuti: 4 punti	0
8.	Sorgente EI a doppio filamento costruita in materiale completamente inerte (non ricoperta)	4	- No: 0 punti - Si: 4 punti	4
9.	Energia di ionizzazione settabile in eV	4	- Fino a 150 eV: 0 punti - Fino a 200 eV: 2 punti - Fino a 300 eV: 4 punti	4

10.	Velocità di scansione	5	• < 18.000 amu/sec : 0 punti • ≥ di 18.000 amu/sec: 5 punti	5
11.	Frequenza di acquisizione per la modalità Scan in un range fino a 300 amu	3	• < 50 Hz: 0 punti • ≥ 50 Hz: 3 punti	3
12.	Sistema di alto vuoto con pompa turbomolecolare di capacità	4	• < 300 l/sec: 0 punti • ≥ 300 l/sec: 4 punti	4
13.	Possibilità di installare un unico dispositivo a basso volume morto che permette: • di operare con due colonne in sorgente ionica a seconda delle necessità; • garantire di effettuare la pulizia retro-flussata dell'intera colonna analitica (backflush); • il cambio della colonna senza necessità di ventilare il rivelatore di massa. Descrivere nei dettagli la soluzione proposta.	5	• No: 0 punti • Si: 5 punti	5
14.	Presenza di un sensore di perdita per l'idrogeno integrato nel forno e gestito integralmente dal software di acquisizione. Il dispositivo dev'essere in grado di rilevare, segnalare e bloccare l'erogazione del gas in caso di perdite. Descrivere nei dettagli la soluzione proposta.	5	• No: 0 punti • Si: 5 punti	0
15.	Temperatura massima di termostatazione dei quadrupoli (per riscaldamento attivo)	5	• < 200 °C: 0 punti • ≥ 200 °C: 5 punti	5
16.	Utilizzo di miscela di gas azoto/elio con controllo elettronico indipendente per la collisione e quenching gas	5	• No: 0 punti • Si: 5 punti	5
TOTALE				54,5

La seduta termina alle 10:15.

Per la Commissione Giudicatrice

Il Presidente: dott. Giorgio Fedrizzi

Il Componente: dott.ssa Valentina Gamba

Il Componente: dott.ssa Mara Gasparini

Il segretario verbalizzante: dott. Stefano Facchinetti

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi del "Codice dell'Amministrazione Digitale" (D.L.vo n.82/2005 e s.m.)