

SERVIZIO DI RACCOLTA E TRASPORTO A SMALTIMENTO DI RIFIUTI SPECIALI IZSLER  
FASCICOLO 5.3.1./20/2023

## MODELLO DOE - DETTAGLIO OFFERTA ECONOMICA

CIG:

| CER 02 01 06 - FECI ANIMALI         | unità misura | costo € | quantità stimata | €                          | Totale € |
|-------------------------------------|--------------|---------|------------------|----------------------------|----------|
| fabbisogno 48 mesi kg. 80.000       | costo/kg     |         | 80.000,00        | -                          |          |
| ritiri trimestrali a chiamata n. 16 | viaggio      |         | 16,00            | -                          |          |
| analisi n. 8                        | analisi      |         | 8,00             | -                          |          |
|                                     |              |         |                  | <b>Totale CER 02 01 06</b> | <b>-</b> |
|                                     |              |         |                  |                            |          |
| CER 10 01 01 -CENERI E POLVERI      | unità misura | costo € | quantità stimata | €                          |          |
| fabbisogno 48 mesi kg. 1200         | costo/kg     |         | 1.200,00         | -                          |          |
| ritiri annui stimati n.1            | viaggio      |         | 4,00             | -                          |          |
| analisi n. 4                        | analisi      |         | 4,00             | -                          |          |
|                                     |              |         |                  | <b>Totale CER 10 01 01</b> | <b>-</b> |
|                                     |              |         |                  |                            |          |
| CER 16 10 02-LATTE SCARTO BS        | unità misura | costo € | quantità stimata | €                          |          |
| fabbisogno 48 mesi kg. 160.000      | costo/kg     |         | 160.000,00       | -                          |          |
| analisi n. 8                        | analisi      |         | 8,00             | -                          |          |
|                                     |              |         |                  | <b>Totale CER 16 10 02</b> | <b>-</b> |
|                                     |              |         |                  |                            |          |
| CER 16 10 02-LATTE SCARTO PC        | unità misura | costo € | quantità stimata | €                          |          |
| fabbisogno 48 mesi kg. 32.000       | costo/kg     |         | 32.000,00        | -                          |          |
| analisi n. 8                        | analisi      |         | 8,00             | -                          |          |
|                                     |              |         |                  | <b>Totale CER 16 10 02</b> | <b>-</b> |
|                                     |              |         |                  |                            |          |
| CER 20 01 38 - LEGNI E IMBALLI      | unità misura | costo € | quantità stimata | €                          |          |
| fabbisogno 48 mesi kg. 100.000      | costo/kg     |         | 100.000,00       | -                          |          |
| ritiri a chiamata (5/anno)          | viaggio      |         | 20,00            | -                          |          |
| analisi n. 8                        | analisi      |         | 8,00             | -                          |          |
| noleggio cassone (almeno 18 mc)     | costo/mese   |         | 48,00            | -                          |          |
|                                     |              |         |                  | <b>Totale CER 20 01 38</b> | <b>-</b> |

SERVIZIO DI RACCOLTA E TRASPORTO A SMALTIMENTO DI RIFIUTI SPECIALI IZSLER  
FASCICOLO 5.3.1./20/2023

|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------|-------------------------|----------------------------|----------|
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
| <b>CER 20 03 03 - RESIDUI PULIZIA STRADALE</b>                                                                                                | <b>unità misura</b> | <b>costo €</b> | <b>quantità stimata</b> | <b>€</b>                   |          |
| fabbisogno 48 mesi kg. 16000                                                                                                                  | costo/kg            |                | 16.000,00               | -                          |          |
| ritiri annui stimati n.2                                                                                                                      | viaggio             |                | 8,00                    | -                          |          |
| analisi n. 8                                                                                                                                  | analisi             |                | 8,00                    | -                          |          |
| noleggio cassone                                                                                                                              | costo/mese          |                | 48,00                   | -                          |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         | <b>Totale CER 20 03 03</b> | <b>-</b> |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
| <b>CER 20 03 04 - FANGHI E LIQUAMI</b>                                                                                                        | <b>unità misura</b> | <b>costo €</b> | <b>quantità stimata</b> | <b>€</b>                   |          |
| Autobotte combinata da lt.16000 con 2 operatori<br>circa 18 ore uomo/anno *2 operatori= 36 ore/anno *4 anni = 144 ore/uomo fabbisogno 48 mesi | costo/ora/uomo      |                | 144,00                  | -                          |          |
| liquami pozzo nero - fabbisogno 48 mesi                                                                                                       | costo/kg            |                | 20.000,00               | -                          |          |
| fanghi settici, scolma grassi - fabbisogno 48 mesi                                                                                            | costo/kg            |                | 20.000,00               | -                          |          |
| sabbia e liquidi caditoie tombini - fabbisogni 48                                                                                             | costo/kg            |                | 20.000,00               | -                          |          |
| analisi n. 8                                                                                                                                  | analisi             |                | 8,00                    | -                          |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         | <b>Totale CER 20 03 04</b> | <b>-</b> |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
| <b>CER 20 03 07 - RIFIUTI INGOMBRANTI</b>                                                                                                     | <b>unità misura</b> | <b>costo €</b> | <b>quantità stimata</b> | <b>€</b>                   |          |
| fabbisogno 48 mesi kg. 28000                                                                                                                  | costo/kg            |                | 28.000,00               | -                          |          |
| ritiri annui stimati n.5                                                                                                                      | viaggio             |                | 20,00                   | -                          |          |
| analisi n. 8                                                                                                                                  | analisi             |                | 8,00                    | -                          |          |
| noleggio cassone                                                                                                                              | costo/mese          |                | 48,00                   | -                          |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         | <b>Totale CER 20 03 07</b> | <b>-</b> |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |
|                                                                                                                                               |                     |                |                         |                            |          |

SERVIZIO DI RACCOLTA E TRASPORTO A SMALTIMENTO DI RIFIUTI SPECIALI IZSLER  
FASCICOLO 5.3.1./20/2023

|                                                     |                     |                |                         |                            |          |
|-----------------------------------------------------|---------------------|----------------|-------------------------|----------------------------|----------|
|                                                     |                     |                |                         |                            |          |
|                                                     |                     |                |                         |                            |          |
| <b>CER 15 01 07 - rottami di vetro dal 1/1/2026</b> | <b>unità misura</b> | <b>costo €</b> | <b>quantità stimata</b> | <b>€</b>                   |          |
| fabbisogno 24 mesi kg. 20000                        | costo/kg            |                | 20.000,00               | -                          |          |
| ritiri annui stimati n.3                            | viaggio             |                | 6,00                    | -                          |          |
| analisi n. 4                                        | analisi             |                | 4,00                    | -                          |          |
|                                                     |                     |                |                         | <b>Totale CER 15 01 07</b> | <b>-</b> |

|                |                 |          |
|----------------|-----------------|----------|
| <b>MESI 48</b> | <b>TOTALE €</b> | <b>-</b> |
|----------------|-----------------|----------|

**SI DICHIARA CHE:**

**Il totale offerto sopra indicato ricomprende:**

gli oneri per la sicurezza aziendale  
non ribassabili per complessivi € .....

Il costo del personale dedicato alla commessa è calcolato in base  
al CCNL .....  
per complessivi € .....