

Firmato da **I.Z.S. Lombardia e Emilia Romagna**
 Persona di contatto **PROSPERIALICE**
 Ente e Indirizzo **Alice Proserpi 0521283733
 Strada dei mercati 13/A
 I-43126 Parma PR**

Scopo

Lo scopo di questa pagina di conferma è di sostituire le firme singole sui documenti elencati di seguito. Con la firma in questa pagina tutti i firmatari confermano che hanno preso conoscenza e accettano i documenti qui elencati. Inoltre, i firmatari confermano che i risultati dei test analitici soddisfano i requisiti aziendali e di qualità e accettano qualsiasi esclusione riportata in questo report. Il significato dettagliato delle firme è riportato nei campi "Tecan Servizio Tecnico" e "Cliente".

Attenzione: in alcuni dei documenti sotto elencati i campi "Tecan Servizio Tecnico firma/data" potrebbero risultare vuoti perché non obbligatori. Sulla base dell'effettiva configurazione dello strumento, alcune sezioni dei documenti potrebbero essere omesse e quindi non visualizzabili. Tecan accetta e dichiara questi campi come "NON APPLICABILI" relativamente allo scopo del documento.

Clausola di esclusione

Questo documento è rilasciato in formato elettronico ed il suo contenuto è proprietà esclusiva di Tecan. Questo documento non può essere manipolato o riprodotto in nessuna forma senza la preventiva approvazione scritta di Tecan.

Elenco dei documenti

Data	Documento-nome	Descrizione
02.05.2023	ServiceReport_4507113_I.Z.S.Lombardia e Emilia Romagna.pdf	Service Report
02.05.2023	PSC_SC_700310T_IQ-HydroFlex.pdf	Installation Qualification HydroFlex
02.05.2023	PSC_SC_700330T_OQ-HydroFlex.pdf	Operational Qualification HydroFlex
02.05.2023	Combine.pdf	Combine.pdf

Servizio Tecnico della Tecan:

Significato della firma:

Dichiaro di aver preparato i documenti sopra elencati. Sulla base della mia competenza ho verificato che i risultati dei test e rapporti di prova forniti dalla TECAN soddisfano i requisiti per il funzionamento del dispositivo.

Salvatore Trolano
 Data: 02.05.2023

I tecnici dell'assistenza Tecan forniranno al cliente la documentazione completa relativa al presente ordine di servizio. La firma del cliente è richiesta per qualsiasi intervento tecnico o nel caso di esclusioni dei test richiesti.

Cliente:

Significato della firma:

Firmando questo documento confermo il test di accettazione e approvazione dei documenti di cui sopra. Sulla base della mia esperienza e responsabilità accetto i risultati dei test e rapporti di prova. Il contenuto dei documenti rispetta tutte le regole e dei requisiti del controllo qualità.

PROSPERIALICE
 Data: 02.05.2023

N. d'ordine di servizio	4507113	Tel.	+3900302290381
Indirizzo Cliente	I.Z.S. Lombardia e Emilia Romagna Alice Properi 0521283733 Strada dei mercati 13/A I-43126 Parma PR	Interlocutore	PROSPERI ALICE
		Data dell'ordine	26.03.2023
		Data del servizio	02.05.2023
		N. d'ordine del cliente	

Tipo di apparecchio	12481170	N. di serie	2303011733
UDI	(01)09120052071160(11)230331(21)2303011733		
Descrizione	INSTRUMENT HYDROFLEX PLUS		
Sintomi - Gruppo codici	999	Symptom - Sintomi - Codifica	010

Descrizione del problema/Risoluzione	Eseguita l'installazione dello strumento come da procedure Tecan IC/OQ allegate
--------------------------------------	---

CF (Codice di Fatturazione):	Z1 = Gratuitamente Z5 = Contratto	Z2 = Garanzia Z6 = Installazione	Z3 = Fatturazione	Z4 = Riparazione in Garanzia
------------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	-------------------	------------------------------

Stato della riparazione

- Riparato - l'impiego usuale può essere ripreso
- Difetto non riproducibile - L'impiego usuale può essere ripreso
- Difetto non eliminato
- Manutenzione eseguita
- ✓ Installazione completata

Data della Riparazione	Tempo di lavoro (hh:mm)	CF	Ore di viaggio (hh:mm)	CF	Trasferta	CF
02.05.2023	4:00	Z6	4:00	Z6		

Tools di calibrazione utilizzati

* Il numero di serie o il Batch ID verranno elencati se applicabili per i tool utilizzati

Descrizione del Tool	Numero di Serie#	Batch#
BALANCE METTLER AG 245	B909318773	

PSC_SC_700310T_IQ-HydroFlex

Purpose:

This form serves the TECAN authorized Service Technician as a checklist on the main installation process. However, this form does not contain the procedure in detail (refer to reference documents and to the SOP Field Intervention Doc. 10402TMs01). In the following sections place a checkmark in the check box that applies. Actions flagged N/A must be explained in the notes section of this document if the reason differs from the description text. Skipped or failed actions must always be explained. Printed versions of this checklist must always be bundled with the corresponding associated documents.

Disclaimer:

Depending on the configuration of instrument, sections of checklist can be omitted and may not be displayed.

1. General Information

Document Title IQ-HydroFlex
 Document Number SC 700310T
 Document Version 06

Customer Information

Service Order # 000004507113
 Contact person PROSPERI ALICE
 Customer e-mail alice.prosperi@izsler.it
 Performed By Salvatore Trolano (salvatore.trolano@tecan.com)
 Lab site Laboratorio P2 01 Floor 2

Instrument Information

Instrument I.Z.S.Lombardia e Emilia Romagna; INSTRUMENT HYDROFLEX PLUS
 Code 108401-161937; 12481170
 Serial Number ---; 2303011733
 Firmware Version V 4.22
 Instrument Installation New Installation

2. Configuration

Vacuum Filtration NO
 Channel 4
 MBS NO
 LLD NO
 HydroControl NO

3. Reference documents

Document Instructions for Use HydroFlex

4. Site check and delivery control

Site check according to specifications, see instructions for use ☒ YES ☐ NO
 (IFU) HydroFlex
 All items delivered and functional according to IFU HydroFlex ☒ YES ☐ NO
 and IFU HydroFlex Options

5. Installation of Instrument

Visual check for transport damage ☒ YES ☐ NO
 Unpacking & positioning of instrument ☒ YES ☐ NO
 Installation of the instrument according to IFU HydroFlex ☒ YES ☐ NO

6. Installation of Liquid Connections

Connect the waste system, see IFU HydroFlex ☒ YES ☐ NO
 Connect the solution tubes, see IFU HydroFlex ☒ YES ☐ NO

8. Customer instruction

Instruction of Instrument Warning Labels Done
 How to connect Washer with Software Done
 Basic Explanation Software Menu Structure according to IFU Done
 Maintenance -- according to the manufacturer's instruction to be performed every 12 months Done
 List of Instructed Employees at customer company

Title	First name	Surname
Dottoressa	Alice	Prosperi
Tecnico Laboratorio	Chiara	Romanini
Tecnico Laboratorio	Irene	Zanni

11. Signatures

Confirmation

The service technician confirms with signature that the intervention was performed in accordance to this checklist and the published Tecan procedures that apply to the instrument listed on this form.

Date

02.05.2023

Checklist specific signature is NOT required

☒ YES

☐ NO

Service Bundle

☒ YES

☐ NO

Doc. No.	Title	Version	Effective Date	Author
SC_700310T	IQ-HydroFlex	06	2021-07-19	Markus Relschenböck

© Copyright Tecan Austria GmbH • Unterebergstr. 1a • 5082 GRÖDIG / AUSTRIA

PSC_SC_700330T_OQ-HydroFlex

Purpose:

This form serves the TECAN authorized Service Technician as a checklist on the main verification process. However, this form does not contain the procedure in detail (refer to reference documents and to the SOP Field Intervention Doc 10402TMs01). This checklist serves for hardware verification only and does not cover any process validation. Actions flagged N/A must be explained in the notes section of this document if the reason differs from the description text. Skipped or failed actions must always be explained. Printed versions of this checklist must always be bundled with the corresponding associated documents.

Disclaimer:

Depending on the configuration of Instrument, sections of checklist can be omitted and may not be displayed.

1. General Information

Document Title	OQ-HydroFlex
Document Number	SC_700330T
Document Version	08

Customer Information

Service Order #	000004507113
Contact person	PROSPER ALICE
Customer e-mail	alice.prosper@izsler.it
Performed By	Salvatore Trolano (salvatore.trolano@tecan.com)
Training Certificate attached	☒ YES ☐ NO
Lab site	Laboratorio P2 01 Floor 2

Instrument Information

Instrument	I.Z.S.Lombardia e Emilia Romagna; INSTRUMENT HYDROFLEX PLUS
Code	108401-161937; 12481170
Serial Number	—; 2303011733
Balance Serial No.	B909318773
Calibration Certificate attached	☒ YES ☐ NO
Service Software Version	V 4.5.4
Firmware Version	V 4.22
Instrument Installation	New installation

2. Configuration

Vacuum Filtration	NO
Channel	4
MBS	NO
HydroControl	NO

3. Reference documents

Document	Instructions for Use HydroFlex
----------	--------------------------------

4. Operation Values

Proceed to the next chapter.

4.1. Installation Qualification (IQ)
Check if IQ is available

Acceptance values	IQ is available and all applicable test points are "done" or "passed"
Status	Passed

4.2. Function Test Channel 1

Define the following program to perform a function test:

1. Plate Mode
2. Plate Type: Greiner 96-well flat bottom
3. One Cycle
4. One Asp. step with the following parameters: Mode: NORMAL; Pos: BOTTOM; Time: 1 s; Head speed: 10 mm/s; Asp. Rate: 2
5. One Disp. step with the following parameters: Pos: OVERFLOW; Volume: 300 µl; Channel: 1; Disp. Rate: 300 µl/s
6. One Soak step with the following parameters: Time: 1:30 min; Shake: YES; Intensity: MEDIUM
7. One Wash step with the following parameters: Pos: OVERFLOW; Vol: 3000 µl; Channel: 1; Head speed: 10 mm/s; Wash Rate: 300 µl/s
8. Final aspirate with the following parameters: Mode: CROSSWISE; Pos: BOTTOM; Time: 4 s; Head speed: 10 mm/s

Acceptance values	Function test if finished without errors.
Status	Passed

4.3. Function Test Channel 2

Define the following program to perform a function test:

1. Plate Mode

2. Plate Type: Greiner 96-well flat bottom

3. One Cycle

4. One Asp. step with the following parameters: Mode: NORMAL; Pos: BOTTOM; Time: 1 s; Head speed: 10 mm/s; Asp. Rate: 2

5. One Disp. step with the following parameters: Pos: OVERFLOW; Volume: 300 µl; Channel: 2; Disp. Rate: 300 µl/s

6. Final aspirate with the following parameters: Mode: CROSSWISE; Pos: BOTTOM; Time: 4 s; Head speed: 10 mm/s

Acceptance values

Function test if finished without errors.

Status

Passed

4.4. Function Test Channel 3

Repeat the "Function Test Channel 2" using Channel 3 in the dispense and wash steps

Acceptance values

Function test is finished without errors.

Status

Passed

4.5. Function Test Channel 4

Repeat the "Function Test Channel 2" using Channel 4 in the dispense and wash steps

Acceptance values

Function test is finished without errors.

Status

Passed

4.8. Dispensing Accuracy

Follow the instructions for "Dispense Accuracy Check" in the Instructions for Use HydroFlex (Chapter Performance Testing / Quality Control)

Acceptance values

Weight of dispensed liquid must be ≥ 18.8 g and ≤ 19.8 g.

Measured Value

19.52

Status

Passed

4.9. Residual Volume

Follow the instructions for "Residual Volume Check" in the Instructions for Use HydroFlex (Chapter Performance Testing / Quality Control)

Acceptance values

Weight of dispensed liquid must be ≤ 0.190 g.

Measured Value

0.13

Status

Passed

6. Signatures

Confirmation

The service technician confirms with signature that the intervention was performed in accordance to this checklist and the published Tecan procedures that apply to the instrument listed on this form.

Date

02.05.2023

Due date next maintenance

02.05.2024

Checklist specific signature is NOT required

☒ YES

☐ NO

Service Bundle

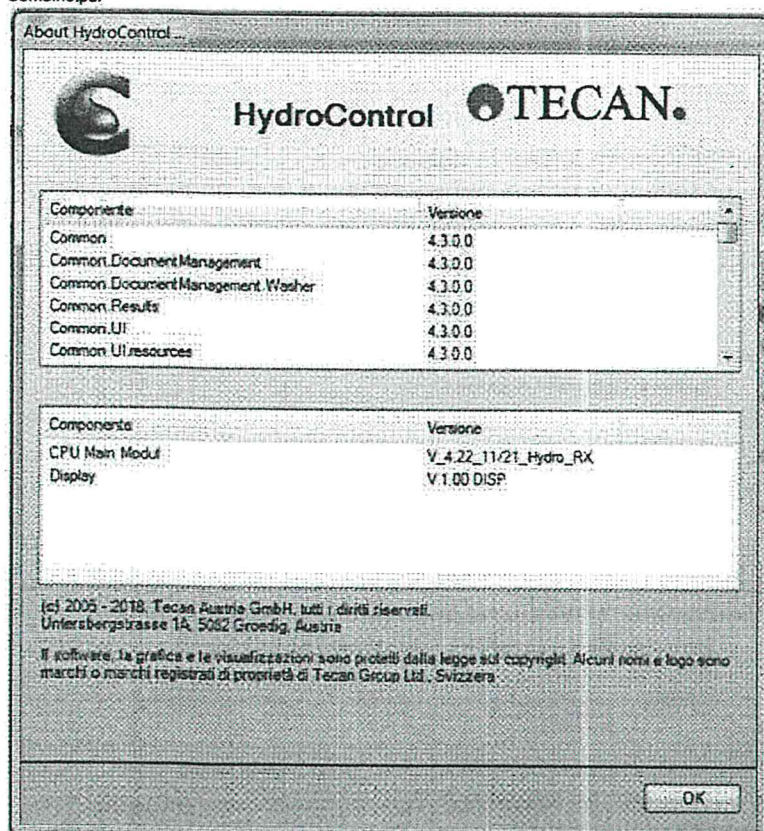
☒ YES

☐ NO

Doc. No.	Title	Version	Effective Date	Author
SC_700330T	OQ-HydroFlex	08	2021-07-19	Markus Reischenböck

© Copyright Tecan Austria GmbH

Combine.pdf



Certificato di Taratura N°
IT0069-040-072122-ACC

METTLER TOLEDO

Mettler Toledo S.p.A.
Via Anna Maria Mozzoni, 2/1
I-20152 Milano, Italy
Nr. Verde 800300693
assistenza@mt.com

Accuracy Calibration Certificate

Accuracy Calibration Certificate

Cliente

Società:	TECAN ITALIA SRL		
Indirizzo:	VIA BRESCIA 39		
Città:	CERNUSCO S/NAVIGLIO	Contatto:	N/A
Codice Postale:	20063	Numero d'ordine:	13/000674
Stato / Provincia:	Mi		

Dispositivo di Pesatura

Costruttore:	Mettler Toledo	Tipo di Strumento:	Strumento di pesatura
Modello:	WXSS205DU/15	N° risorsa:	106
Numero di serie:	B909318773	Modello terminale:	SWT
Edificio:	CUSTOMER SERVICE	No matricola terminale:	B917583167
Piano:	N/A	ID del terminale:	N/A
Stanza:	N/A	ID del terminale No 2:	N/A

Intervallo	Portata Max	Risoluzione (g)
1	111 g	0,00001 g
2	220 g	0,0001 g

Procedura

Linea Guida di Taratura: EURAMET cg-16 v. 4.0 (11/2015)
Istruzioni di Lavoro METTLER TOLEDO: PTS4

Questo Certificato di Taratura contiene le misure prima (As Found) e dopo (As left) la taratura.
La sensibilità / span dello strumento di pesatura è stata regolata prima delle calibrazioni As Found e As Left con un peso interno.
In conformità con EURAMET cg-18 (11/2015), i carichi di prova sono stati selezionati per riflettere l'uso specifico del dispositivo di pesatura o per adattarsi a condizioni di taratura specifiche.

Data taratura As Found:	21-07-2022
Data taratura As Left:	21-07-2022
Data di Emissione:	21-07-2022
Data prossima taratura:	31-07-2023

Tecnico:



Michele Marino

Versione Software: 1.23.0.306
Versione Report: 2.15.20
N° modulo: 3846-ACC

© METTLER TOLEDO

Pagina 1 di 4

Questo è un documento originale e non può essere parzialmente riprodotto
senza autorizzazione scritta da parte del Laboratorio di Taratura

TECAN ITALIA S.r.l., Via Brescia, 39
20063 Cernusco sul Naviglio, Milano, Italy
Società con Socio Unico soggetta al controllo e coordinamento di Tecan Group AG
Tel. +39 02 92447904, Fax +39 02 92729047
E-MAIL: tecan-it@tecan.com, helpdesk-it@tecan.com
http://www.tecan.com

Tecan Service Report 4507113 for I.Z.S. Lombarde e Emilia Romagna.pdf

Certificato di Taratura N°
IT0089-040-072122-ACC

METTLER TOLEDO Service

Risultati

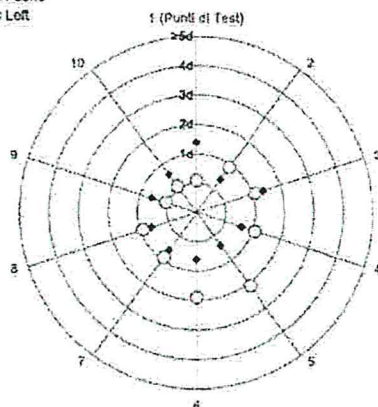
Ripetibilità

Test Load: 10 g

	As Found	As Left
1	9,99987 g	10,00002 g
2	9,99986 g	10,00003 g
3	9,99988 g	10,00002 g
4	9,99988 g	10,00004 g
5	9,99989 g	10,00003 g
6	9,99985 g	10,00004 g
7	9,99986 g	10,00004 g
8	9,99986 g	10,00004 g
9	9,99987 g	10,00004 g
10	9,99987 g	10,00004 g

Deviazione Standard	0,000012 g	0,000008 g
---------------------	------------	------------

○ As Found
◆ As Left



La "d" nel grafico rappresenta la leggibilità range / intervallo in cui è stato eseguito il test.

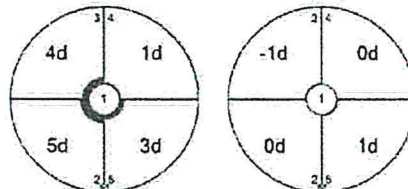
I risultati di questo grafico si basano sui valori assoluti delle differenze rispetto al valore medio.

Eccentricità

Test Load: 100 g

Posizione	As Found	As Left
1	99,99968 g	99,99968 g
2	99,99963 g	99,99968 g
3	99,99962 g	99,99967 g
4	99,99959 g	99,99968 g
5	99,99961 g	99,99969 g

Dev. Massima	0,00005 g	0,00001 g
--------------	-----------	-----------



As Found

As Left

La "d" nel grafico rappresenta la leggibilità range / intervallo in cui è stato eseguito il test.

Errore di Indicazione

As Found

	Valore di Rilev.	Indicazione	Errore di Indicazione	Incertezza Espansa	k
1	0,00000 g	0,00000 g	0,00000 g	0,025 mg	2
2	0 01000 g	0,00995 g	-0,00005 g	0,025 mg	2
3	50,00005 g	49,99991 g	-0,00014 g	0,070 mg	2
4	99,99999 g	99,99984 g	-0,00015 g	0,095 mg	2
5	150,00000 g	149,99994 g	-0,00006 g	0,17 mg	2
6	170,00000 g	169,99995 g	-0,00005 g	0,20 mg	2
7	200,00001 g	199,99996 g	-0,00005 g	0,17 mg	2

Versione Software: 1.25.0.209
Versione Report: 2.12.20
N° modulo: 3846-ACC

© METTLER TOLEDO
Questo è un documento originale e non può essere parzialmente o totalmente
senza autorizzazione scritta da parte del Laboratorio di Taratura.

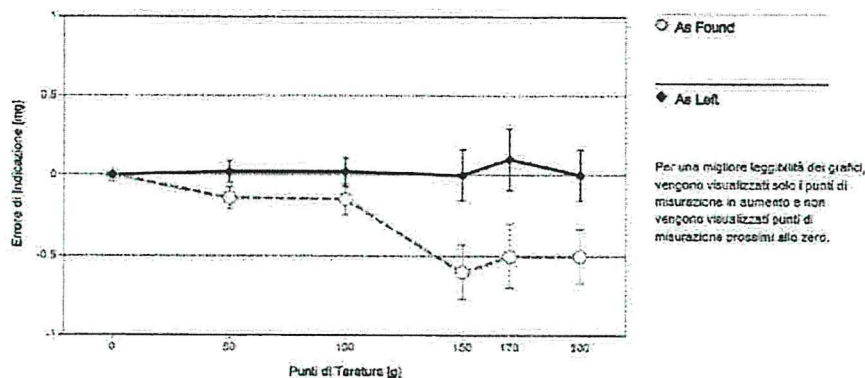
Pagina 2 di 4

Certificato di Taratura N°
IT0089-040-072122-ACC

METTLER TOLEDO Service

As Left

	Valore di Rif.	Indicazione	Errore di Indicazione	Incertezza Espansa	k
1	0,00000 g	0,00000 g	0,00000 g	0,018 mg	2
2	0,01000 g	0,00999 g	-0,00001 g	0,019 mg	2
3	50,00005 g	50,00007 g	0,00002 g	0,068 mg	2
4	99,99999 g	100,00001 g	0,00002 g	0,090 mg	2
5	150,00000 g	150,00000 g	0,00000 g	0,16 mg	2
6	170,00000 g	170,00001 g	0,00001 g	0,19 mg	2
7	200,00001 g	200,00001 g	0,00000 g	0,16 mg	2



L'incertezza indicata è l'incertezza estesa di taratura ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo composta per il fattore di copertura k che può essere > 2 in accordo con EURAMET cg-18. Il valore del misurando sarà con una probabilità del 95% all'interno dell'intervallo assegnato. L'utilizzatore è responsabile del mantenimento delle condizioni ambientali e del settaggio dello strumento dopo la taratura.

Incertezza di Misura dello strumento in uso

Si esprime l'incertezza estesa con K=2 in uso. La formula deve essere utilizzata per la stima dell'incertezza considerando gli errori di indicazione. Il valore R rappresenta l'indicazione del carico netto nell'unità di misura del strumento.

Coefficiente di deriva termica per la valutazione dell'incertezza di misura d'uso: $3,0 \cdot 10^{-5} / K$

Range di temperatura nel luogo di installazione dello strumento per la valutazione dell'incertezza di misura d'uso: $4 K$

Linearizzazione dell'Equazione di Incertezza

	Intervallo		As Found	As Left
	d	Max		
1	0,00001 g	111 g	$U_1 = 0,025 \text{ mg} + 0,0136 \text{ mg/g} \cdot R$	$U_1 = 0,019 \text{ mg} + 0,00913 \text{ mg/g} \cdot R$
2	0,0001 g	220 g	$U_2 = 0,06 \text{ mg} + 0,0135 \text{ mg/g} \cdot R$	$U_2 = 0,06 \text{ mg} + 0,00902 \text{ mg/g} \cdot R$

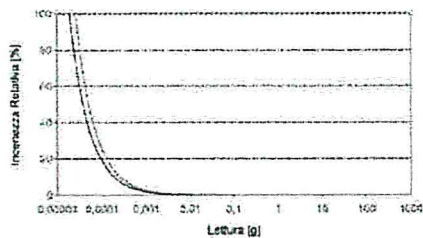
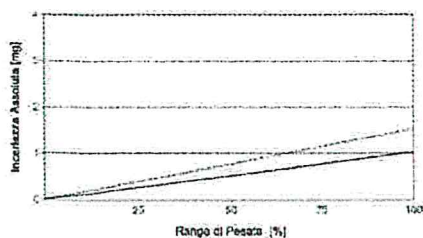
Per ottimizzare la stabilità della linearizzazione, oltre al carico zero solo i punti di misurazione in aumento con un carico di prova del 5% del campo di misura o superiore vengono presi per il calcolo dell'equazione lineare.

Certificato di Taratura N°
IT0089-040-072122-ACC

METTLER TOLEDO Service

Misurazione dell'incertezza assoluta e relativa in uso per indicazioni di peso netto (Esempi)

Indicazione netta	As Found		As Left	
0,00220 g	0,025 mg	1,1%	0,019 mg	0,86%
0,02200 g	0,025 mg	0,11%	0,019 mg	0,087%
0,22000 g	0,025 mg	0,013%	0,021 mg	0,0095%
2,20000 g	0,055 mg	0,0025%	0,039 mg	0,0018%
220,0000 g	3,0 mg	0,0014%	2,0 mg	0,00093%



Il range di pesata visualizzato nel grafico dell'incertezza di misura assoluta si riferisce al range fine dello strumento.

Test Equipment

Tutte le masse usate per i test metrologici sono riferibili a standard nazionali o internazionali. Le masse sono state certificate da un centro di taratura accreditato.

Set Masse 1: OIML E2

Set di masse N°:

A9395

Data di emissione:

26-10-2020

Certificato Numero:

721/2020

Taratura entro:

26-10-2022

Osservazioni

Questo documento è rilasciato per registrare il completamento del lavoro eseguito da METTLER TOLEDO sul dispositivo in questione in conformità con gli standard concordati. Non garantisce le prestazioni continuative del dispositivo in oggetto. Le misurazioni registrate si basano sulle prestazioni del dispositivo in questione in un dato momento, come testate da METTLER TOLEDO e, salvo diversamente specificato, non esprimono alcun giudizio sulla sufficienza delle procedure progettate dal cliente utilizzate per testare il dispositivo. Questo documento non è una garanzia, implicita o esplicita. METTLER TOLEDO declina espressamente qualsiasi responsabilità derivante dall'uso delle informazioni contenute in questo documento per scopi diversi da quelli specificati nel presente documento.

Versione Software: 1.23.0.206
Versione Report: 2.12.20
N° modulo: 3346-ACC

© METTLER TOLEDO

Questo è un documento originale e non può essere parzialmente riprodotto
senza autorizzazione scritta da parte del Laboratorio di Taratura.

Pagina 4 di 4

Allegato al Certificato di Taratura:
IT0089-040-072122-ACC
Certificato GWP*

METTLER TOLEDO Service

Certificato GWP®



lo stato "non conforme" è possibile se uno o più dei requisiti del processo non sono stati specificati.

Prova eseguita:



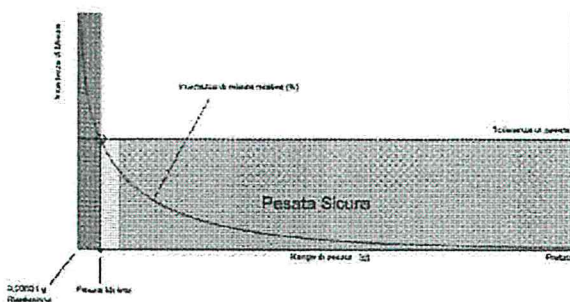
Requisiti di processo

Tolleranza di pesata: Non specificato

Pesata Minima Netta: Non specificato

Fattore di Sicurezza: * Non specificato, default = 2

Intervallo di Pesata Sicura



Dal momento che tolleranze di pesata non sono state specificate, viene mostrata una curva generica dimostrativa.

Versione Software: 1.25.0.208
Versione Report: 2.15.20
N° modulo: 3346-ACC

© METTLER TOLEDO

Questo è un documento originale e non può essere parzialmente o totalmente
senza autorizzazione scritta da parte del Laboratorio di Taratura.

Pagina 1 di 4

TECAN ITALIA S.r.l., Via Brescia, 39
20063 Cernusco sul Naviglio, Milano, Italy
Società con Socio Unico soggetta al controllo e coordinamento di Tecan Group AG
Tel. +39 02 9244790ra, Fax +39 02 92729047
E-MAIL: tecan-it@tecan.com, helpdesk-it@tecan.com
http://www.tecan.com

Tecan Service Report 4507113 for I.Z.S.Lombardie e Emilia Romagna.pdf

Allegato al Certificato di Taratura:
IT0089-040-072122-ACC
Certificato GWP*

METTLER TOLEDO Service

Pesata Minima

Tabella dei pesi minimi AS Found

Intervallo 1

Pesi Minimi per le diverse tolleranze di pesata e fattori di sicurezza					
Tolleranza	Fattore di Sicurezza				
	1	2	3	5	10
0,1%	0,026647 g	0,052012 g	0,079124 g	0,135723 g	0,252815 g
0,2%	0,012736 g	0,025473 g	0,038738 g	0,065472 g	0,135723 g
0,5%	0,005073 g	0,010175 g	0,015304 g	0,025647 g	0,052012 g
1%	0,002533 g	0,005073 g	0,007621 g	0,012736 g	0,025473 g
2%	0,001266 g	0,002533 g	0,003802 g	0,006346 g	0,012736 g
5%	0,000506 g	0,001012 g	0,001519 g	0,002533 g	0,005073 g

La tabella della pesata minima si applica al range fine dello strumento.

Tabella dei pesi minimi As Left

Intervallo 1

Pesi Minimi per le diverse tolleranze di pesata e fattori di sicurezza					
Tolleranza	Fattore di Sicurezza				
	1	2	3	5	10
0,1%	0,018911 g	0,038173 g	0,057796 g	0,093170 g	0,206199 g
0,2%	0,009412 g	0,018911 g	0,028497 g	0,047599 g	0,093170 g
0,5%	0,003754 g	0,007523 g	0,011305 g	0,018911 g	0,038173 g
1%	0,001876 g	0,003754 g	0,005637 g	0,009412 g	0,018911 g
2%	0,000937 g	0,001876 g	0,002815 g	0,004695 g	0,009412 g
5%	0,000375 g	0,000750 g	0,001125 g	0,001876 g	0,003754 g

La tabella della pesata minima si applica al range fine dello strumento.

A questi valori di peso minimo netto, l'incertezza di misura del dispositivo di pesatura è pari o inferiore a 1/1 (senza fattore di sicurezza), 1/2, 1/3, 1/5 o 1/10 della tolleranza richiesta. I valori sono calcolati con $k = 2$ e basati sulla formula lineare della incertezza di misura del dispositivo di pesatura in uso.

Allegato al Certificato di Taratura:
IT0089-040-072122-ACC
Certificato QWP*

METTLER TOLEDO Service

Risultati

Riassunto dei risultati

	Ripetibilità	Eccentricità	Errore di indicazione
As Found	N/A	N/A	N/A
As Left	N/A	N/A	N/A

✓ = Conforme

✗ = Non conforme

Δ = Fattore di Sicurezza non soddisfatto

Ripetibilità

Test Load: 10 g

Tolleranza	Limite di Controllo	As Found		As Left	
		Deviazione Standard	Risultato	Deviazione Standard	Risultato
0,1%	N/A	0,000012 g	N/A	0,000008 g	N/A
0,2%	N/A		N/A		N/A
0,5%	N/A		N/A		N/A
1%	N/A		N/A		N/A
2%	N/A		N/A		N/A
5%	N/A		N/A		N/A

Una valutazione non può essere effettuata perché la pesata minima netta richiesta non è definita.

La tolleranza di pesata è soddisfatta se la deviazione standard è minore o uguale al corrispondente limite di controllo

Eccentricità

Test Load: 100 g

Tolleranza	Limite di Controllo	As Found		As Left	
		Deviazione	Risultato	Deviazione	Risultato
0,1%	0,05000 g	0,00006 g	✓	0,00001 g	✓
0,2%	0,10000 g		✓		✓
0,5%	0,25000 g		✓		✓
1%	0,50000 g		✓		✓
2%	1,00000 g		✓		✓
5%	2,50000 g		✓		✓

La tolleranza di pesata è rispettata se la deviazione è minore o uguale al corrispondente limite di controllo

Versione Software: 1.23.0.309
Versione Report: 2.15.20
N° modulo: 3846-ACC

© METTLER TOLEDO
Questo è un documento originale e non può essere parzialmente riprodotto
senza autorizzazione scritta da parte del Laboratorio di Taratura.

Pagina 3 di 4

Allegato al Certificato di Taratura:
IT0089-040-072122-ACC
Certificato GWP®

METTLER TOLEDO Service

Errore di Indicazione

As Found

Reference Val.	Errore	Limiti di controllo per le varie tolleranze di pesata					
		0,1%	0,2%	0,5%	1%	2%	5%
0,00000 g	0,00000 g	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
50,00005 g	-0,00014 g	0,02500 g	0,06000 g	0,12500 g	0,25000 g	0,50000 g	1,25000 g
99,99999 g	-0,00015 g	0,05000 g	0,10000 g	0,25000 g	0,50000 g	1,00000 g	2,50000 g
150,00000 g	-0,0005 g	0,07500 g	0,15000 g	0,37500 g	0,75000 g	1,50000 g	3,75000 g
170,00000 g	-0,0005 g	0,08500 g	0,17000 g	0,42500 g	0,85000 g	1,70000 g	4,25000 g
200,00001 g	-0,0005 g	0,10000 g	0,20000 g	0,50000 g	1,00000 g	2,00000 g	5,00000 g
Risultato		✓	✓	✓	✓	✓	✓

As Left

Reference Val.	Errore	Limiti di controllo per le varie tolleranze di pesata					
		0,1%	0,2%	0,5%	1%	2%	5%
0,00000 g	0,00000 g	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
50,00005 g	0,00002 g	0,02500 g	0,06000 g	0,12500 g	0,25000 g	0,50000 g	1,25000 g
99,99999 g	0,00002 g	0,05000 g	0,10000 g	0,25000 g	0,50000 g	1,00000 g	2,50000 g
150,00000 g	0,00000 g	0,07500 g	0,15000 g	0,37500 g	0,75000 g	1,50000 g	3,75000 g
170,00000 g	0,00001 g	0,08500 g	0,17000 g	0,42500 g	0,85000 g	1,70000 g	4,25000 g
200,00001 g	0,00000 g	0,10000 g	0,20000 g	0,50000 g	1,00000 g	2,00000 g	5,00000 g
Risultato		✓	✓	✓	✓	✓	✓

La tolleranza di pesata è rispettata se l'errore (di indicazione) per ogni punto test è minore o uguale al corrispondente limite di controllo per quella specifica tolleranza di pesata. I risultati al punto zero, o vicini al punto zero, non possono essere valutati.

Allegato al Certificato di Taratura:

ITC089-340-072122-ACC

Allegato SOC

METTLER TOLEDO Service

Allegato SCC (In Service)

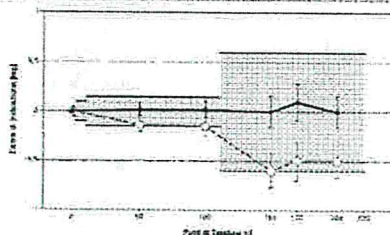
L'incertezza di misura non concorre alla valutazione di conformità.

Le misure riportate sul Certificato di Taratura allegato sono state valutate rispetto alle tolleranze METTLER TOLEDO SCO

	As Found	As Left	
Risultato			 = Conforme  = Non conforme

Dispositivo di Pesatura

Intervallo	Punta Massima	Risoluzione (d)
1	111 g	0,00001 g
2	220 g	0,0001 g



Tolleranza SCC

Test Load		Tolleranza
Da	A	
0,00000 g	0,00000 g	0,0000125 g
0,00001 g	2,50000 g	0,00005 g
2,50001 g	10,00000 g	0,0001 g
10,00001 g	111,00000 g	0,00015 g
111,0001 g	220,0000 g	0,0006 g

☐ As Found

◆ **As Low.**

—MPE

Eccentricità e Riapribilità

Prova	Test Load	Tolleranza	As Found		As Left	
			Dev. Massima / Intervallo	Risultato	Dev. Massima / Intervallo	Risultato
Eccentricità	100 g	0,00015 g	0,00026 g	✓	0,00001 g	✓
Ripetibilità	10 g	0,00010 g	0,00004 g	✓	0,00002 g	✓

Dev. Massima : Valore assoluto della deviazione più ampia rispetto al centro

Intervallo (Ripetibilità): Differenza tra il valore più ampio e quello più stretto

Errore di indicazione

	Valore di Rif.	Tolleranza	As Found		As Left	
			Errore di indicazione	Risultato	Errore di indicazione	Risultato
1	0,00000 g	0,00015 g	0,00000 g	✓	0,00000 g	✓
2	0,01000 g	0,00015 g	-0,00005 g	✓	-0,00001 g	✓
3	50,00015 g	0,00015 g	-0,00014 g	✓	0,00002 g	✓
4	99,99999 g	0,00015 g	-0,00015 g	✓	0,00002 g	✓
5	150,00000 g	0,00015 g	-0,00015 g	✓	0,00000 g	✓
6	170,00000 g	0,00015 g	-0,00015 g	✓	0,00001 g	✓
7	200,00001 g	0,00015 g	-0,00015 g	✓	0,00000 g	✓

Versione Software: 1.23.0306

Versione Rwdc: 2.1E20

N° module: 3246-ADR

© METTLER TOLEDO

Questa è un documento originale e non può essere parzialmente riprodotto
senza autorizzazione scritta da parte del Laboratorio di Terapien.

Pagina 1 di 1



Template: 10405T002_V3_2018-03-22

Unterstützungszentrum 1a, 6062 Gredig, Austria
www.tecan.com/training